

HB

中华人民共和国航空航天工业部 航空工业标准

HB 6385—89

XC 系列高可靠小圆形 线簧孔电连接器

1990—04—11 发布

1990—06—01 实施

中华人民共和国航空航天工业部

批准

**XC 系列高可靠小圆形
线簧孔电连接器**

HB 6385—89

1 主题内容与适用范围

本标准规定了 XC 系列(含压接型、焊接型、印制板型、密封型、双插头密封型)电连接器的技术要求,用于 XC 系列电连接器的设计、制造和检验。

本标准适用于航空、航天、航海、通信、计算机等电气设备和电子设备间的高可靠性电连接器。

2 引用标准

- GB191 包装储运图示标志
- GB2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表
- GB5095.2 电子设备用机电元件基本试验规程及测量方法 一般检查
- GB5095.5 电子设备用机电元件基本试验规程及测量方法 寿命试验
- GB5095.8 电子设备用机电元件基本试验规程及测量方法 机械试验
- HB0—84 热固性塑料模压制品技术条件有关补充技术文件的规定
- HB6—77 飞机插头座技术条件
- HB5012 铝合金压铸件技术标准
- HB5033 镀层和化学复盖层的选择原则和厚度系列
- HB5830.1 机载设备环境条件及试验方法 总则
- HB5830.2 机载设备环境条件及试验方法 冲击
- HB5830.3 机载设备环境条件及试验方法 碰撞
- HB5830.4 机载设备环境条件及试验方法 恒加速度
- HB5830.5 机载设备环境条件及试验方法 振动
- HB5830.8 机载设备环境条件及试验方法 高温
- HB5830.10 机载设备环境条件及试验方法 温度冲击
- HB5830.11 机载设备环境条件及试验方法 湿热
- HB5830.12 机载设备环境条件及试验方法 盐雾
- HB5830.13 机载设备环境条件及试验方法 霉菌
- HB5874 飞机插头座插针、插孔一般技术条件
- HB6144 压接型插头座电线压接规范

3 产品分类

3.1 结构设计 3.1.1 本标准的产品包括：

线簧式压接电连接器	XC
线簧式焊接电连接器	XCH
线簧式印制板电连接器	XCB
电线焊接密封型电连接器	XC—F—M
双头密封型电连接器	XC—S—M

3.1.2 插头、插座、电连接器的结构外形、安装尺寸见图 1~图 23。

3.1.3 绝缘体孔位排列图见图 24, 字头标记与装插针的绝缘体正面一致。图中尺寸公差均为 ± 0.05 。

3.1.4 补充设计的附件纳入产品的型号标记中, 附件结构及标记见附录 E。

3.2 型号标记

3.2.1 型号标记见表 1。

表 1

序号	分类特征	分 类 内 容	标 记
1	系列主称	线簧式压接电连接器	XC
		线簧式焊接电连接器	XCH
		线簧式印制板电连接器 1)	XCB
2	型号	14、18、22、24、27、30、33、36、39	标出数字
3	插头、插座 类 型	插 头	T
		圆形插座	Y
		方盘插座	F
		双头密封插座	S
4	接触件数	1~62(31 种孔位排列)	标出数字
5	接 触 件 类 型	插 针	Z
		插 孔	K
		密封插座接触件 2)	M